

INFORMACIÓN TÉCNICA

Avery Dennison® 500 Event Film Gloss

Fecha de publicación: 11/2014

Introducción

Las películas Avery Dennison 500 Event Film Gloss son ideales para señalización direccional, anuncios de promoción, rótulos para punto de venta, decoración de stands en exposiciones y aplicaciones de corta duración en interiores y al exterior.

Descripción

Frontal:	vinilo monomérico plastificado de 70 micras.
Adhesivo	permanente, con base acrílica
Papel dorsal:	papel kraft blanqueado revestido por una cara, 125 g/m ²

Conversión

Las películas Avery Dennison 500 Event Film Gloss ofrecen excelentes propiedades de corte en una gran variedad de equipos de rotulación informatizada. El material sobrante se pela fácilmente después del corte. Estas películas han sido desarrolladas para rotulación. Son aptas para impresión transferencia térmica pero no se recomienda utilizar otras técnicas de impresión digital.

Características

- Mayor opacidad de brillo, Film blanco, amarillo, naranja y azul.
- Excelentes propiedades de conversión para rotulación informatizada.
- Excelente adhesivo permanente con buen agarre inicial y elevada adhesión a la mayoría de los sustratos habitualmente utilizados.
- Extensa gama de 47 colores, tanto en las películas de la serie brillo como en las de la serie mate.
- Todas cumplen con la normativa REACH.
- Papel dorsal de contraste azul sobre película Event Film Gloss blanca e Event Film Matt blanca para facilitar su conversión.
- Identificación electrónica del producto y de fabricación impresas en el soporte.
- Homologación B1 según clasificación antiincendios basada en la norma alemana DIN 4102-1, número de expediente 230004952.
- Homologación M1 según clasificación antiincendios basada en la norma francesa NFP 92-501, número de expediente F041342/CEMATE/2

Recomendaciones para su aplicación

- Marcajes, publicidad y señalización direccional de corta duración en aplicaciones al exterior.
- Aplicaciones en rótulos de interior y paneles de exposición, cuando se desea acabado en brillo.
- Gráficos para stands de exposiciones y rótulos arquitectónicos de interior, cuando se requiere el empleo de película de brillo y adhesivo permanente.
- Marcajes y publicidad al exterior de corta duración si se requiere acabado brillo.
- Anuncios promocionales de corta duración.
- Pegatinas coloreadas especiales para promociones.

Nota: No superponga películas plastificadas monoméricas; puede ocasionar la migración de los componentes.

Propiedades físicas

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Calibre, film frontal	ISO 534	70 micras
Brillo, nivel: Película brillante	ISO 2813, 20°	60 %
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0,5 mm, máx
Adhesión inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	500 N/m
Adhesión final	FINAT FTM-1, acero inox.	700 N/m
Clasificación antiincendios	DIN 4102-1 sobre acero inoxidable NFP 92-501 sobre acero inoxidable	Clase B1 ₃ Clase M1 ₃
Vida en almacén	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH	2 años
Duración ²	Exposición vertical	
	Blanco y negro	5 años
	Todos los colores	4 años
	Metálicos	2 años

Límites de temperatura

Características	Resultados
Temperatura de aplicación	Mínimo: +10° C
Temperatura de servicio	-40° hasta +100°C

Resistencia química

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Resistencia a la humedad	120 horas de exposición	Sin efecto
Resistencia a la corrosión	120 horas de exposición	No contribuye a la corrosión
Resistencia al agua	120 horas de inmersión	Sin efecto
Resistencia química	Ácidos ligeros	Sin efecto
	Agentes alcalinos ligeros	Sin efecto
Resistencia a los disolventes	Aplicado sobre aluminio, expuesta a aceites, grasas, disolventes alifáticos, aceites de motor, heptano, queroseno y combustible JP-4.	Sin efecto

NOTA: antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos.

Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión.

Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/- 2 °C) /50% hr (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11.

Importante

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto.

Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso. En caso de ambigüedad o diferencia entre las versiones inglesa y extranjera de estas Condiciones, será de aplicación la versión inglesa.

Garantía

Los productos de la marca Avery Dennison® están fabricados bajo un estricto control de calidad y los garantizamos libres de defecto tanto en material como en mano de obra. Cualquier material que consideremos defectuoso en el momento de la venta, será reemplazado sin cargo. En caso de reclamación, la responsabilidad civil de Avery Dennison nunca excederá el coste del material defectuoso suministrado. Ningún vendedor, representante o agente está autorizado a dar ninguna garantía diferente de las que aquí se mencionan.

Todos los productos de la marca Avery Dennison® aquí descritos son vendidos de acuerdo con las condiciones de venta estándar de Avery Dennison®, copia de las cuales está a su disposición previa solicitud.

1) Métodos de ensayo

Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra web.

2) Duración de servicio

La duración de servicio se basa en las condiciones de exposición predominantes en Europa central. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la duración al exterior se verá disminuida.