

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### Avery Dennison® Etched Glass Window Film

Fecha de publicación: 02/2015

#### Introducción

Las películas Avery Dennison Etched Glass Window Film son adecuadas para la producción de gráficos decorativos y funcionales en ventanas, mamparas, puertas y espejos de vidrio. La gama ha sido especialmente desarrollada para sistemas de rotulación informatizada y tiene aspecto de vidrio glaseado.

#### Descripción

Frontal:	Película fundida de 60 micras con aspecto de vidrio glaseado
Adhesivo:	Permanente, con base acrílica
Papel dorsal:	Papel kraft blanqueado estucado por una cara, de 140 g/m <sup>2</sup>

#### Conversión

Avery Dennison Etched Glass Window Film ha sido especialmente desarrollada para su conversión en una amplia gama de equipos de rotulación informatizada.

#### Impresión

Avery Dennison Etched Glass Window Film es un buen candidato para impresión digital y serigráfica. Sin embargo es muy recomendable efectuar previamente una prueba de impresión.

#### Características

- Duración: 15 años (interior) / 7 años (exterior)
- Brillante efecto visual de grabado
- Excelentes propiedades de conversión en la rotulación informatizada
- Fácil corte y pelado
- Excepcional duración y vida útil al exterior
- Excelente estabilidad dimensional del material frontal
- Excelente adhesión
- Ancho del producto: 1,23m

#### Usos recomendados

Las películas Avery Dennison Etched Glass Window Films están especialmente desarrolladas para imitar el efecto del vidrio glaseado en decoraciones sobre cristal, así como en gráficos funcionales e informativos. Avery Dennison Etched Glass Window Film puede aplicarse sobre superficies planas y está especialmente indicado para superficies transparentes, como vidrio, láminas acrílicas y policarbonatos.

#### Recomendaciones para la aplicación

- Únicamente en superficies planas
- Cinta **aplicadora** de alta adhesión, por ejemplo PM74
- La aplicación al sustrato por el método húmedo facilita el posicionamiento
- Añadiendo al agua un 0,5% de detergente neutro, se obtiene el fluido de aplicación correcto
- Eliminar el agua con la ayuda de una espátula presionando firmemente

Dejar que el adhesivo alcance un nivel de agarre suficiente (puede tardar de 15 a 45 minutos) antes de quitar la cinta **aplicadora**

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

## Avery Dennison® Etched Glass Window Film

Características	Método de ensayo <sup>1</sup>	Resultados
Calibre, film frontal	ISO 534	60 micras
Calibre, material frontal + adhesivo	ISO 534	90 micras
Resistencia a la tracción	DIN 53455	1.0 kN/m
Alargamiento	DIN 53455	25%
Brillante	ISO 2813, 20°	15%
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0.2 mm máx.
Adhesión inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	540 N/m
Adhesión final	FINAT FTM-1: Acero inox	720 N/m
	Vidrio	640 N/m
	PMMA	640 N/m
	Policarbonato	640 N/m
Inflamabilidad		Autoextinguible
Vida en almacén	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH	2 años
Duración <sup>2</sup>	90° Exposición vertical:	Interior: 15 años Exterior: 7 años

### Límites de temperatura

Características	Resultados
Temperatura de aplicación	Mínimo: +10° C
Límites de temperatura	-50°C hasta +100°C

### Resistencia química

Características	Método de ensayo <sup>1</sup>	Resultados
Resistencia a la humedad	200 horas de exposición	Sin efecto
<b>Resistencia a los disolventes químicos</b>	<b>Tiempo de inmersión:</b>	
Agua	24 horas	Sin efecto
Detergente (solución al 1%)	24 horas	Sin efecto
Solución detergente a 65 °C	8 horas	Sin efecto
Alcohol isopropílico / Agua (20/80)	10 min	Sin efecto

**NOTA:** antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos.

Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión.

Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/- 2 °C) /50% hr (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11.

### Importante

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto.

Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso. En caso de ambigüedad o diferencia entre las versiones inglesa y extranjera de estas Condiciones, será de aplicación la versión inglesa.

### Garantía

Los productos de la marca Avery Dennison® están fabricados bajo un estricto control de calidad y los garantizamos libres de defecto tanto en material como en mano de obra. Cualquier material que consideremos defectuoso en el momento de la venta, será reemplazado sin cargo. En caso de reclamación, la responsabilidad civil de Avery Dennison nunca excederá el coste del material defectuoso suministrado. Ningún vendedor, representante o agente está autorizado a dar ninguna garantía diferente de las que aquí se mencionan.

Todos los productos de la marca Avery Dennison® aquí descritos son vendidos de acuerdo con las condiciones de venta estándar de Avery Dennison®, copia de las cuales está a su disposición previa solicitud.

### 1) Métodos de ensayo

Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra website: [www.graphics.averydennison.eu](http://www.graphics.averydennison.eu)

### 2) Duración de servicio

La duración de servicio se basa en las condiciones de exposición predominantes en Europa central. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la duración al exterior se verá disminuida.