

INFORMACIÓN TÉCNICA

Avery Dennison® MPI™ 7000 Perforated Window Film Series

Fecha de publicación: 06/2014

Introducción

La serie MPI 7000 Perforated Window Film de Avery Dennison se compone de películas calandradas perforadas con dorsal negro para uso sobre sustratos transparentes (vidrio). Después de la impresión, esta película permite ver el gráfico completo por un lado y además seguir viendo a través de la ventanilla por el otro.

Descripción

Material Frontal : **MPI 7101 PWF** Vinilo calandrado blanco brillante de 180 micras, perforaciones de 2,0mm, 50% de superficie abierta
MPI 7201 PWF Vinilo calandrado blanco brillante de 180 micras, perforaciones de 1,5mm, 50% de superficie abierta
MPI 7301 PWF Vinilo calandrado blanco brillante de 140 micras, perforaciones de 1,5mm, 40% de superficie abierta
MPI 7401 PWF Vinilo calandrado blanco brillante de 100 micras, perforaciones de 1,5mm, 30% de superficie abierta

Adhesivo : Removible, con base acrílica

Papel dorsal : **MPI 7101 PWF** Papel siliconado perforado laminado sobre un soporte de papel estable
MPI 7201 PWF Papel siliconado perforado laminado sobre un soporte de papel estable
MPI 7301 PWF Papel siliconado perforado laminado sobre un soporte de papel estable
MPI 7401 PWF Soporte de PET blanco

Conversión

Las Perforated Window Films (películas perforadas para cristales) de Avery Dennison son compatibles con una gran variedad de impresoras de inyección de formato superancho utilizando tinta solvente, eco-solvent/solvente suave, al látex o UV.

Para realzar el color y proteger la imagen frente a la radiación ultravioleta y la abrasión, se recomienda plastificar las películas de la serie Avery Dennison MPI 7000 PWF con Avery Dennison DOL 4000 o DOL 4100. Avery Dennison DOL 4100 sólo se recomienda para ventanillas totalmente planas. Avery Dennison DOL 4000 puede usarse en ventanillas planas o ligeramente curvas.

Para una información detallada sobre técnicas de conversión, sírvase consultar el Boletín técnico Avery Dennison 5.12.

Usos

- Todo tipo de gráficos de visión unidireccional en lunas de edificios y puertas de vidrio
- Decoración continua e ininterrumpida de vehículos cubriendo las zonas pintadas y las ventanillas
- Ventanas y ventanillas decoradas con gráficos a todo color que, aun así, dejan pasar suficiente luz natural al interior
- MPI 7101 PWF está especialmente diseñada para gráficos de grandes dimensiones para edificios

Características

- Excelente planeidad y manejo en la máquina sobre el soporte de papel
- Vista previa de la imagen completa al imprimir con el producto en el soporte de papel antes de la aplicación
- Excelente calidad de impresión
- Alta estabilidad dimensional.
- Alto nivel de adhesión a sustratos de vidrio
- Excelente durabilidad al exterior.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Avery Dennison MPI™ 7000 Perforated Window Film Series

Propiedades físicas

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Calibre, frontal		
MPI 7101 PWF	ISO 543	180 micras
MPI 7201 PWF	ISO 543	180 micras
MPI 7301 PWF	ISO 543	140 micras
MPI 7401 PWF	ISO 543	100 micras
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0,5 mm máx.
Remoción		Hasta 1 año**
**No cuando se aplica a: Pinturas nitrocelulósicas, ABS, Poliestireno, tintas serigráficas (frescas), ciertos tipos de PVC, Policarbonato o PMMA.		
Vida en almacén	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH	1 año
Duración ²		
MPI 7101 PWF	Exposición vertical	3 años
MPI 7201 PWF	Exposición vertical	3 años
MPI 7301 PWF	Exposición vertical	2 años
MPI 7401 PWF	Exposición vertical	1 año

Límites de temperatura

Características	Resultados
Temperatura de aplicación :	≥10 °C
Temperatura de servicio:	-20 °C hasta +70 °C

NOTA: antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos.

Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión.

Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/-2 °C) /50% RH (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11.

Importante

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto.

Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso. En caso de ambigüedad o diferencia entre las versiones inglesa y extranjera de estas Condiciones, será de aplicación la versión inglesa.

Garantía

Los productos de la marca Avery Dennison® están fabricados bajo un estricto control de calidad y los garantizamos libres de defecto tanto en material como en mano de obra. Cualquier material que consideremos defectuoso en el momento de la venta, será reemplazado sin cargo. En caso de reclamación, la responsabilidad civil de Avery Dennison nunca excederá el coste del material defectuoso suministrado. Ningún vendedor, representante o agente está autorizado a dar ninguna garantía diferente de las que aquí se mencionan.

Todos los productos de la marca Avery Dennison® aquí descritos son vendidos de acuerdo con las condiciones de venta estándar de Avery Dennison, copia de las cuales está a su disposición previa solicitud.

1) Métodos de ensayo

Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra web.

2) Duración de servicio

La duración de servicio se basa en las condiciones de exposición predominantes en Europa central. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la duración al exterior se verá disminuida.